По процессам на складе:
Приёмка: Как происходит? Сканирование штрихкодов товара, паллет, коробок?

*Два варианта: 1) Сканирование штрихкода товара, ввод количества, ввод партии (серии товара) – цикл повторяется для следующего товара (серии товара); 2) Многократное сканирование штрихкода товара – каждое сканирование плюс 1 единица товара в количество, ввод партии (серии товара) товара – цикл повторяется для следующего товара (серии товара). Т.е. ручной ввод серии товара закрывает строчку в приемке и переходит на новую, где строчка — это артикул (штрих код) + количество + партия. Важно Серия может быть уже в справочнике, а может быть новой.*
*Первый вариант основной.*

Размещение: Используется ли адресное хранение (сканирование ячеек)?

*Да, также 2 варианта: 1) в задании автоматически определена ячейка и количество рулонов одной партии. Тогда сканирует ячейку, сканирует штрих код товара, количество заполнено – просто подтверждается, партия заполнена – просто подтверждается*

*2) Кладовщик определяет сам ячейку, количество рулонов, партию. Но тут не должно давать положить 2 партии в одну ячейку*

*Первый вариант основной*
Отбор:
Собирается ли заказ в коробки/упаковки?
*Да, в индивидуальную, но для ТСД нет*
Нужно ли создавать упаковочные листы в ТСД?

*Нет*
Как фиксируется отгрузка: сканируется каждая единица или только штрихкод коробки/паллеты?

*Сканируется каждая единица товара*
*Процесс предполагается следующий:*

1. *На ТСД отправляется задание на отбор с указанием ячейки, артикула, партии и количества. Кладовщик отбирает товар сканируя ячейку, и каждую единицу товара, возможно: по итогу строки подтверждает партию (она уже заполнена при создании отбора).*
2. *Отобранный товар физически перемещается в зону упаковки. (статус расходного ордера «К проверке»)*
3. *В зоне упаковки, повторно сканируется товар с ручным указанием партии и тут должна выводиться на принтер маркировка (QR ВБ или Штрихкод отправления Озон через привязку единицы товара к сборочному заданию маркетплейсов). После упаковки товара статус ордера «К отгрузке».*

Перемещения: Есть ли внутренние перемещения между зонами?

*Да есть, но по упрощенной схеме – возьми из этой ячейки, положи в эту ячейку, т.е. без механизма подпитки, полностью в ручном режиме.*Есть ли особые требования к формату штрихкодов (паллет, коробок, товара)?

*Согласно требований вб и озон: термоэтикетка 60\*40 (Сергей делал для ручной отборки)*
Нужна ли настройка печати этикеток из ТСД?

*Да, см выше*